



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. K01/2021

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
RM II 0/63, U7, U-A, recycliertes gebrochenes Mischgranulat mit einem Masseanteil von maximal 50 % Gestein

2. Verwendungszweck(e):
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U7 gemäß ÖNORM B 3140 sowie RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung (RBV) BGBl.II:181/2015 novelliert mit BGBl. Nr. 290/2016

3. Hersteller:
Knofler Recycling GmbH, Häusern 25, 6070 Ampass
Produktionsstätte: Lagerplatz Ampass

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13242
Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Knofler Josef, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Ampass, am 31.03.2021

(Ort und Datum der Ausstellung)

.....

(Unterschrift)

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. K01/2021

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 G _A 85 NPD NPD
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f ₅ bestanden
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C _{50/30}
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA ₄₀
Raumbeständigkeit 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilikaterfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/Saugwirkung 5.5. Wasseraufnahme	≤ 4 M.-%
Zusammensetzung/Gehalt C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung) 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	recycelte Gesteinskörnung R _{b10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅ NPD NPD NPD NPD
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	
Gefährliche Substanzen: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend U-A U-A U-A
Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt F ₂ NPD
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140 Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811 schwimmende Bestandteile (FL) Glas und sonstige Materialien (Rg + X)	Anteil < 0,02 mm: ≤ 3 % der Masse ≤ 4 cm ³ /kg ≤ 1 M.-%