

# Analyse IB-2020-0107

<b>Auftragsannahme</b>	31.08.2020
<b>Auftragsabschluss</b>	07.09.2020
<b>Auftraggeber</b>	Fa. Knofler Recycling GmbH Häusern 25 6070 Ampass
<b>Auftragnehmer</b>	Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG Herzog-Friedrich-Strasse 33/1 6500 Landeck
<b>Probennahme</b>	Nievelt Labor GmbH Lorettostraße 26 6060 Hall in Tirol
<b>Analytik</b>	Nievelt Labor GmbH Lorettostraße 26 6060 Hall in Tirol
<b>Prüfumfang</b>	GK 8/16 (KGV/KOFO/WA/RD)
<b>Prüfergebnis</b>	<b>Prüfung: GK 8/16, Sieblinie (W/R)</b> <b>Produktionsstätte: ZWL Lagerplatz Ampass</b> <b>Hersteller: Fa. Knofler Recycling GmbH</b> Bei der Art des Materials handelt es sich um eine natürliche Gesteinskörnung. Abfallrechtlich gesehen handelt es sich um ein ausgesiebttes Bodenaushubmaterial. Die von der EN 12620 sowie der ÖNORM B3132 vorgegebenen bautechnischen Anforderungen werden eingehalten.

Eine detaillierte Zusammenfassung der Ergebnisse ist der nachfolgenden Tabelle (Prüfbericht Tabelle 1) zu entnehmen bzw. sind die Detailergebnisse in der Beilage 1 des Prüfberichtes dargestellt.

### Prüfbericht Nr.: T0011-20-88

#### Beilagen

- Prüfbericht



MITGLIED  
DES FACHVERBANDES

Ingenieurbüro  
**HAUSER WEISKOPF OG**  
Herzog-Friedrich-Str. 33/1 ; 6500 Landeck  
(t) +43 (0) 5442 62308 (f) + 43 (0) 5442 62308 - 20  
info@hauser-weiskopf.at / www.hauser-weiskopf.at

Mag. (FH) Claudio Hauser



T0011-20-88

07.09.2020

Seite 1/3

Hall in Tirol, mk

Auftraggeber: Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG  
Herzog Friedrich Straße 33/1  
A-6500 Landeck

Auftrag vom: 27.08.2020

## PRÜFBERICHT

Erfassung der charakteristischen Eigenschaften  
einer natürlichen Gesteinskörnung gemäß EN 12620

Projekt: Probekörnung  
Lagerplatz Ampass

Bauteil: **Ausgangsstoff zur Betonherstellung**

Gegenstand: GK 8/16  
Knofler Recycling GmbH

**Umfang:**

- 5 Seiten insgesamt, davon:
- 3 Seiten Bericht
- 1 Beilage, 1 Seiten
- 1 Entnahmeprotokoll

**Nievelt Labor GmbH**  
Akkreditierte Prüf- u. Inspektionsstelle  
A-6060 Hall in Tirol, Lorettostraße 26

*Im Falle einer Vervielfältigung oder Veröffentlichung des Berichts darf der Inhalt nur wort- und formgetreu und ohne Auslassung oder Zusatz wiedergegeben werden. Auszugsweise Vervielfältigung oder Veröffentlichung unter Berufung auf den Bericht bedarf der Genehmigung des Ausstellers. Die Prüfergebnisse bzw. die Konformitätsbewertungen beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Proben. Wenn keine Konformitätsbewertung durchgeführt wird, kann die Messunsicherheit des Verfahrens bei [qm@nievelt.at](mailto:qm@nievelt.at) angefordert werden. Sofern die Spezifikationen nichts anderes erfordern, werden bei den Konformitätsbewertungen keine Messunsicherheiten berücksichtigt, da bei den festgelegten Beurteilungskriterien der Anforderungsnormen die Messunsicherheiten in der Regel bereits berücksichtigt sind.*



T0011-20-88

07.09.2020

Seite 2/3

## 1. ALLGEMEINES

Die Nievelt Labor GmbH wurde durch die Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG beauftragt im gegenständigen Projekt die charakteristischen Eigenschaften einer natürlichen Gesteinskörnung gemäß EN 12620 und ÖNORM B 3131 zu ermitteln.

Auftraggeber:	Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG
Bauausführender:	Knofler Recycling GmbH
Projekt:	Probekörnung, Lagerplatz Ampass
Prüfgut:	GK 8/16
Herkunft Material:	natürliche GK aus Bodenaushubmaterial
Art der Prüfung:	Eignungsprüfung/ <del>Kontrollprüfung/ Abnahmeprüfung</del>
Probenahmedatum	27.08.2020
Entnahmestelle:	ZWL Lagerplatz Ampass
Probenehmer	M. Kalchschmid
Probeneingang:	27.08.2020

## 2. PRÜFVERFAHREN

Auftragsgemäß wurden die folgenden Untersuchungen durchgeführt:

- Korngruppe gemäß EN 933-1
- Korngrößenverteilung gemäß EN 933-1
- Gehalt an Feinanteilen gemäß EN 933-1
- Kornform gemäß EN 933-4
- Wasseraufnahme gemäß EN 1097-6
- Rohdichte gemäß EN 1097-6

Die Durchführung der Prüfungen erfolgte im Zeitraum vom 01.09.2020 bis zum 04.09.2020.



T0011-20-88

07.09.2020

Seite 3/3

### 3. ERGEBNISSE UND KONFORMITÄTBEWERTUNG

Die Bewertung der Prüfergebnisse erfolgt nach dem Runden der Messergebnisse auf die signifikante Stelle des Anforderungswertes gemäß ÖNORM A 6403.


Eine Zusammenfassung der Ergebnisse ist der nachfolgenden Tabelle 1 zu entnehmen, die Detailergebnisse der Korngrößenverteilung sind in der Beilage 1 dargestellt.

Tabelle 1

Parameter	Prüfnorm	Symbol	Einheit	Ergebnis	Kategorie *
Korngruppe	EN 933-1	d/D	-	8/16	-
Korngrößenverteilung	EN 933-1	G	-	100/14	Gc90/15
Gehalt an Feinteilen	EN 933-1	f	M-%	0,3	f <sub>1,5</sub>
Kornform	EN 933-4	SI	M-%	16	Sl <sub>20</sub>
Scheinbare Rohdichte	EN 1097-6	□a	Mg/m <sup>3</sup>	2,79	-
Rohdichte auf ofentrockener Basis	EN 1097-6	□rd	Mg/m <sup>3</sup>	2,73	-
Rohdichte auf wassergesättigter und oberflächentrockener Basis	EN 1097-6	□ssd	Mg/m <sup>3</sup>	2,76	-
Wasseraufnahme	EN 1097-6	WA24	M-%	0,8	-

\* gemäß EN 12620

  
 Zeichnungsberechtigter  
 Ing. Mag. Michael Bacher

  
 Leiter Prüfstelle  
 Manfred Lang



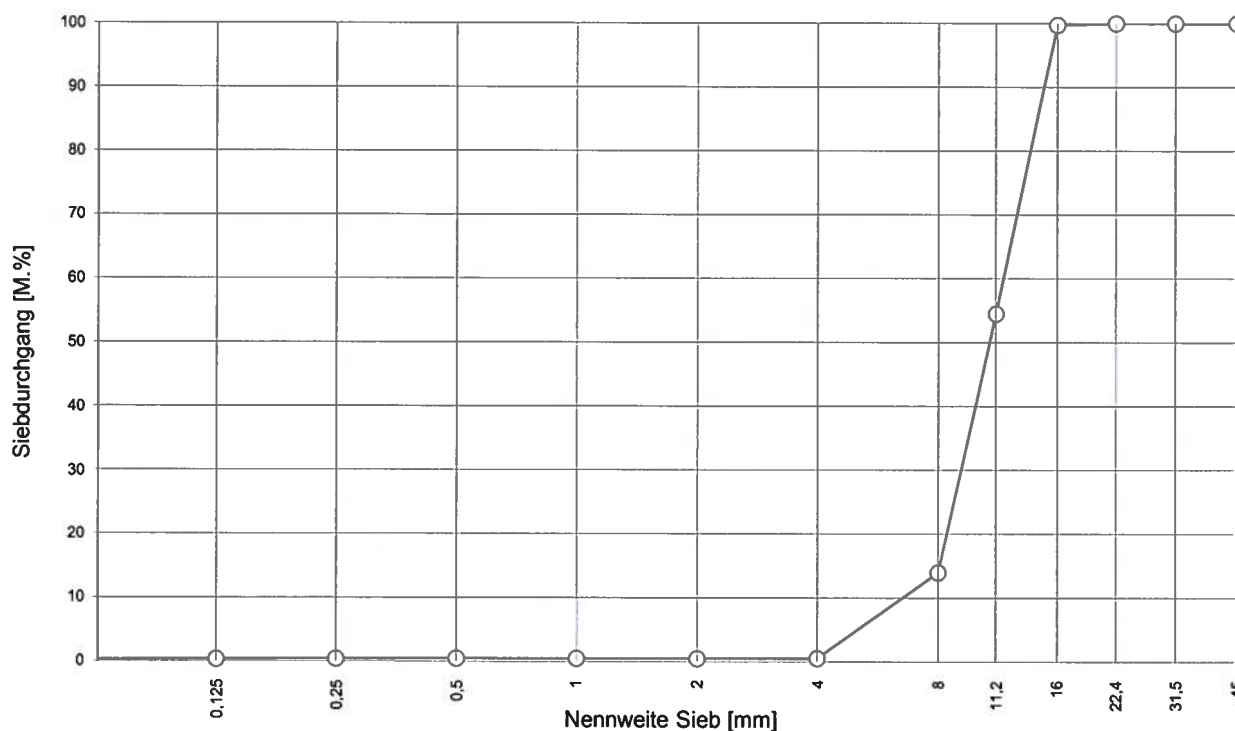
## Ermittlung der Korngrößenverteilung gemäß EN 933-1: Trockensiebung

T0011-20-88

Beilage 1

Auftraggeber	Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG	Datum der Probenahme	27.08.2020
Entnahmestelle	Lagerplatz Ampass (Knofler Recycling GmbH)	Probenahmeverfahren	gemäß EN 932-1
Bezeichnung	GK 8/16	Probenahme durch	M. Kalchschmid

Einwaage	Nennweite in mm / Rückstand auf 0,1 g													
	0,063	0,125	0,25	0,50	1,0	2,0	4,0	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	
Rückstand in M.-%	99,7	99,6	99,6	99,5	99,5	99,5	99,5	86,1	45,6	0,3	0,0	0,0	0,0	
Durchgang in M.-%	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5	13,9	54,4	99,7	100,0	100,0	100,0	



Auftraggeber	INGENIEURBÜRO HAUSER WEISKOPF OG	LE-Nmmer	T0011-20-86,87,88
		Eingang	27.08.2020
		Beilage	
<input checked="" type="checkbox"/> Gesteinskörnungen <input type="checkbox"/> Ungebundene Tragschichten <input type="checkbox"/> Böden <input type="checkbox"/> Bindemittel <input type="checkbox"/> Mischgut			
Baustelle	HERSTELLER KNOFLER RECYCLING GMBH		
Bausubstanz	LAGERPLATZ ANPASS		
Bezeichnung der Probe/Musternummer	T0011-20-86	T0011-20-87	T0011-20-88
Art und Farbe des Materials	GN 014	GN 418	GN 816
G-Klasse gemäß ÖNORM B 358-f bzw. U-Klasse gemäß RVS 08.15.01 bzw. Güteklasse gemäß RVS 08.15.02	/	/	/
Herkunft des Materials	BVH MAAS DER MINDEK / KENATEN		
Geprüfte Schicht	/	/	/
Entnahmestelle	ZWL ANPASS BOX 014	ZWL ANPASS BOX 418	ZWL ANPASS BOX 816
Entnahmetiefe [m]	/	/	/
Verdichtet [ ja / nein ] <small>(für ungeb. TS)</small>	(N)	(N)	(N)
Verfahren der Probenahme <sup>1)</sup>	(S)	(S)	(S)
Probenahmegerät	SCHAUFEL	SCHAUFEL	SCHAUFEL
Verpackung der Probe	SACK	SACK	SÄCKE
Masse [kg] und Anzahl der Einzelproben <small>(Masse geschätzte Angabe)</small>	12x 3,7kg ~ 40kg	12x 3,5kg ~ 40kg	12x 5kg ~ 55kg
Beauftragte Prüfung	KGV, WAIRD	KGV, KOFD	KGV, KOFD, WAIRD
Anforderung für die Beurteilung	EN 12620, ÖN B 3140	EN 12620, ÖN B 3140	EN 12620, ÖN B 3140
Probenahme durchgeführt von	Ing. Martin Kalchschmid		
Entnahmedatum	27.08.2020		
Zweck der Prüfung	<input type="checkbox"/> Erstprüfung <input type="checkbox"/> Kontroll/Konformitätsprüfung <input type="checkbox"/> Fremdüberwachung <input checked="" type="checkbox"/> Eignungsprüfung <input type="checkbox"/> Abnahme/Identitätsprüfung <input type="checkbox"/> Zustandserhebung		
Anmerkung	/		
Original Prüfbericht an	A6		Rechnung an
Kopie Prüfbericht an			ev. Abteilung / Kostenstelle
Auftraggeber / Bauaufsicht	Auftragnehmer / Bauausführender	Nievelt Labor GmbH	
Name	Name	Name Ing. Martin Kalchschmid	
Unterschrift	Unterschrift	Unterschrift	

- 1) ① ruhendes Transportband (EN 932-1, 8.2)
② Bandabwurf und Rutschenauslauf (EN 932-1, 8.3)
③ Silo (EN 932-1, 8.7)
- ④ Laderschaufel (EN 932-1, 8.6)
⑤ Aufschüttungen (EN 932-1, 8.8)
⑥ sonstige Angaben der Entnahme

Erstellt	Geprüft	Freigegeben	Ersetzt Fassung vom
31.01.2020	31.01.2020	31.01.2020	-
Krcha	Huber	Harand	