



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. K03/2019

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
RM II 0/63, U7, U-A, recyciertes gebrochenes Mischgranulat mit einem Masseanteil von maximal 50 % Gestein
2. Verwendungszweck(e):  
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklasse U7 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling- Baustoffverordnung (RBV) BGBl.II:181/2015 novelliert mit BGBl. Nr. 290/2016
3. Hersteller:  
Knofler Recycling GmbH, Häusern 25, 6070 Ampass  
Produktionsstätte: Lagerplatz Ampass
4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:  
System 2+
5. Harmonisierten Norm: EN 13242  
Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988
6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Knofler Josef, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Ampass, am 24.10.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)

KNOFLER RECYCLING GMBH  
HÄUSERN 25  
6070 AMPASS  
0664/4611782  
ERDBAU-KNOFLER@AON.AT

(Unterschrift)

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. K03/2019

Wesentliche Merkmale	Leistung
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>	
4.2 Korngruppe	0/63
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>A</sub> 85
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD
5.4 Rohdichte	NPD
<b>Reinheit</b>	
4.6 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>r</sub>
4.7 Qualität der Feinanteile	bestanden
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>	
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C <sub>50/30</sub>
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b>	
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	LA <sub>40</sub>
<b>Raumbeständigkeit</b>	
6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
6.5.2.2 Dicalciumsilikaterfall von Hochofenstückschlacke	
6.5.2.3 Eisenzerfall in Hochofenstückschlacke	
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b>	
5.5. Wasseraufnahme	WA <sub>24</sub> ≤ 4 M.-%
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>	
C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung)	recycelte Gesteinskörnung
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	Rb <sub>10</sub> , Rg <sub>2</sub> , X <sub>1</sub> , FL <sub>4</sub>
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD
<b>Widerstand gegen Abrieb</b>	
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	
<b>Gefährliche Substanzen:</b>	
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend
- Freisetzung von Schwermetallen	U-A
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Frostbeständigkeit</b>	
7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt	kein Basalt
7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit)	F <sub>4</sub>
7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit ( Frostwiderstand)	NPD
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und ÖNORM B 3140</b>	
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811	Anteil < 0,02 mm: ≤ 3 % der Masse
schwimmende Bestandteile (FL)	≤ 4 cm <sup>3</sup> /kg
Glas und sonstige Materialien (Rg + X)	≤ 1 M.-%