

Analyse IB-2018-0046

Auftragsannahme	15.05.2018
Auftragsabschluss	15.05.2018
Auftraggeber	Fa. Knofler Recycling GmbH Häusern 25 6070 Ampass
Auftragnehmer	Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG Herzog-Friedrich-Strasse 33/1 6500 Landeck
Probennahme	Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG Herzog-Friedrich-Strasse 33/1 6500 Landeck
Analytik	Nievelt Labor GmbH Lorettostraße 26 6060 Hall in Tirol
Prüfumfang	RG IV 0/4 (ÖVGW G E100)
Prüfergebnis	Recyclingbaustoff: RG IV 0/4 - Bautechnik Produktionsstätte: ZWL Ampass Hersteller: Fa. Knofler Recycling GmbH Bei der Art des Materials handelt es sich um Recycliertes gebrochenes Mischgranulat aus Asphalt und/oder Beton und Gestein (mind. 50 %) bezeichnet als RG. Im konkreten Fall handelt es sich um ein ausgesiebtes Bodenaushubmaterial. Die von der EN 13242, der ÖNORM B3132 und der Richtlinie ÖVGW G E100 Pkt 5.5.1 (Bettungsmaterial) vorgegebenen bautechnischen Anforderungen werden eingehalten.

Unter Berücksichtigung der überprüften Parameter entspricht die recycelte Gesteinskörnung hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Vorgaben der Richtlinie ÖVGW G E100 Pkt 5.5.1 für Bettungsmaterial.

Prüfbericht Nr.: T0010-18-35

Beilagen

- Prüfbericht



MITGLIED
DES FACHVERBANDES
Ingenieurbüro
HAUSER WEISKOPF OG
Herzog-Friedrich-Str. 33/1 ; 6500 Landeck
(t) +43 (0) 5442 62308 (f) + 43 (0) 5442 62308 - 20
info@hauser-weiskopf.at / www.hauser-weiskopf.at

Mag. (FH) Claudio Hauser



T0010-18-35

11.05.2018

Seite 1/3

Hall in Tirol, mba

Auftraggeber: Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG
Herzog Friedrich Straße 33/1
A-6500 Landeck

Auftrag vom: 27.04.2018

PRÜFBERICHT

Erfassung der charakteristischen Eigenschaften einer recycelten Gesteinskörnung
gemäß EN 13242 und ÖNORM B 3132

RG IV 0/4

Produktionsstätte:
Zwischenlager Ampass

Hersteller:
Knofler Recycling GmbH

Produktionszeitraum: KW 15 / 2018

Umfang:

- 4 Seiten insgesamt, davon:
- 3 Seiten Prüfbericht
- 1 Beilage (1 Seite)

Nievelt Labor GmbH
Prüf- u. Inspektionsstelle
A-6060 Hall in Tirol Lorettostraße 26

Im Falle einer Vervielfältigung oder Veröffentlichung des Prüfberichtes darf der Inhalt nur wort- und formgetreu und ohne Auslassung oder Zusatz wiedergegeben werden. Auszugsweise Vervielfältigung oder Veröffentlichung unter Berufung auf den Prüfbericht bedarf der Genehmigung des Ausstellers.

– Das Prüfergebnis bzw. die Bewertung beziehen sich ausschließlich auf die untersuchte Probe. –



T0010-18-35

11.05.2018

Seite 2/3

1. AUFTRAGSERTEILUNG

Die Nievelt Labor GmbH wurde beauftragt, an der recycelten Gesteinskörnung Prüfungen gem. EN 13242, ÖNORM B 3132 und der Richtlinie ÖVGW G E100 Pkt 5.5.1 für Bettungsmaterial durchzuführen.

Auftragsgemäß wurden die folgenden Untersuchungen durchgeführt:

- Korngruppe gemäß EN 933-1
- Korngrößenverteilung gemäß EN 933-1
- Gehalt an Feinteilen gemäß EN 933-1

2. ALLGEMEINE ANGABEN

Auftraggeber: Ingenieurbüro Hauser Weiskopf OG
Hersteller: Knofler Recycling gmbH
Prüfgut: RG IV 0/4
Art der Prüfung: Prüfungen zur werkseigenen Produktionskontrolle (wPK)

Angaben des Herstellers:

Produktionsstätte: Ampass
Produktionsstunden/-menge: ca. 50 h/ ca. 3600 t
Produktionszeitraum: KW 15 / 2018

Angaben zur Probenahme und Probenteilung:

Entnahmestelle: Zwischenlager Ampass
Probenahme/Probenehmer: 27.04.2018/Knofler
Probenahmeprotokoll: -
Probenahmeplan: -
Probeteilung: ~~Riffelteiler gem. EN 932-2:1999/~~
Viertelmethode gem. EN 932-2:1999

Probeneingang: 27.04.2018



T0010-18-35

11.05.2018

Seite 3/3

3. PRÜFERGEBNISSE

Bautechnische Eigenschaften – Tabelle 1

Eigenschaft	Prüfnorm	Symbol	Einheit	Ergebnis	Anforderung ^{A)}	Kategorie ^{B)}
Korngruppe	EN 933-1	d/D	-	0/4	-	-
Korngrößenverteilung	EN 933-1	G	M-%	89	≥ 85	G _F 85
Gehalt an Feinteilen	EN 933-1	f	M-%	18,9	≤ 20	f ₂₂

A) gemäß ÖVGW G E100 Pkt 5.5.1

B) gemäß EN 13242

Die Überprüfungen erfolgten im Zeitraum vom 27.04.2018 bis zum 04.05.2018.

4. BEWERTUNG

Unter Berücksichtigung der überprüften Parameter entspricht die recycelte Gesteinskörnung RG IV 0/4 hinsichtlich der Korngrößenverteilung den Vorgaben der Richtlinie ÖVGW G E100 Pkt 5.5.1 für Bettungsmaterial.


 Zeichnungsberechtigter

ing. Mag. Michael Bachner


 Leiter Prüfstelle

Manfred Lang



Bestimmung der Korngrößenverteilung gemäß EN 933-1 (Waschen und Siebung) im Anlieferungszustand

T0001-18-35
Beilage 1

Auftraggeber	IB Hauser Weiskopf OG
Prüfgut	RG IV 0/4
Hersteller	Knofler Recycling GmbH
Entnahmestelle	ZWL Ampass
Art der Entnahme	mit Schaufel
Probenahme/Probenehmer	27.04.2018/Knofler
Probeneingang	27.04.2018

Anlieferungszustand	Nennweite Sieb [mm]	Siebrückstände [M.-%]	Summe Siebdurchgänge [M.-%]
	11,2		100
	8,0	0,5	99
	4,0	10,3	89
	2,0	15,3	74
	1,0	13,2	61
	0,5	12,1	49
	0,25	12,1	36
	0,125	9,7	27
	0,063	7,8	18,9
	unter 0,063	18,9	
	Anteil $\emptyset < 0,063$ mm = 18,9 M.-%		

Korngrößenverteilung im Anlieferungszustand

